



Application Note AN-R-031

PEG担体を用いたソーセージの酸化安定性試験

Reliable and accurate determination of the oxidation stability of sausages with the polyethylene glycol method

食品に含まれる抗酸化物質の含有量は、特にソーセージのような肉製品にとって大きな関心事となります。ソーセージには脂肪の他に多くの水分が含まれています。ソーセージは、塩類、様々な天然または添加された酸化防止剤、安定剤を含む複雑なマトリックスを持っています。

メトローム ランシマツト試験法は、ソーセージ中の酸化防止剤をとどのように測定するかという疑問に答えるものです。ホリエチレンクリコール(PEG)を担

体として使用するこのメソッドにより、ソーセージ中の酸化防止剤を迅速かつ確実に測定することができます。サンプルは前処理なしで分析されます。酸化誘導時間は酸化防止能に直接関係し、従ってサンプルの保存可能期間に関係します。

この技術資料では、892 フロフェッショナル ランシマツトを使用したメトローム推奨試験法による各種ソーセージの酸化安定性の測定について説明します。

サンプルおよび前処理

このアプリケーションは、セルヘラとフラットウルスト・ソーセーシで実証されています。
ソーセーシサンプルはランシマツで直接測定され

ます。
サンプルの前処理は必要ありません。

実験

最初に、適量の刻んだソーセーシとPEGを反応容器に秤量し、測定を開始します。

ランシマツ法では、サンプルは100~180° Cの一定の設定された温度でキャリアガス(空気)にさらさ

れます(図 1)。揮発性の高い二次酸化生成物はキャリアガス(空気)とともに測定容器に運ばれ、測定溶液に吸収されます。

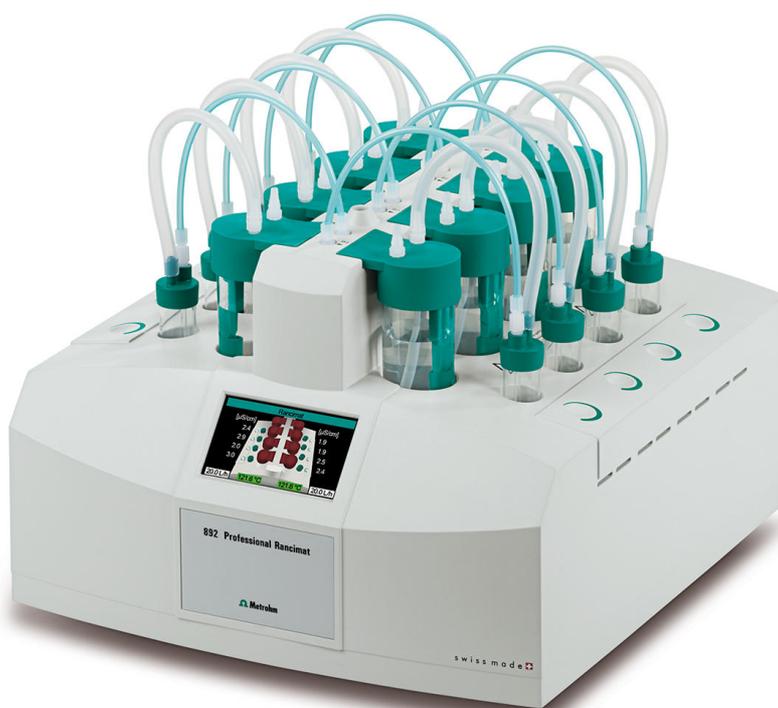


図 1. 酸化安定性試験のための測定容器と反応容器を装備した892プロフェッショナルランシマツ

測定溶液の導電率は連続的に記録されており、二次酸化生成物の形成により導電率は上昇します。顕著な導電率上昇が起こるまでの時間は「酸化誘導時間

」と呼ばれ、酸化安定性の良い指標となります(図 2)。

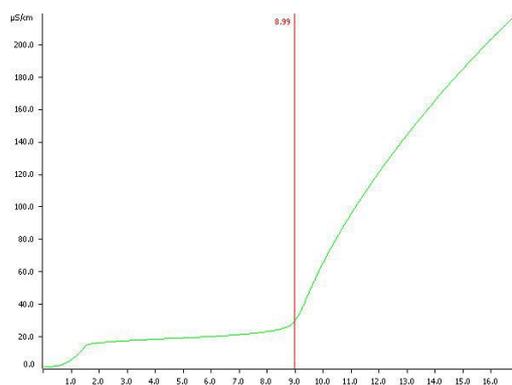


表 2. セルベラ・ソーセージの酸化安定性の測定。酸化誘導時間は8.99時間

表 1. 892 フロフェッショナル ランシマットを用いたソーセージの100° Cにおける酸化安定性の測定結果

サンプル (n=4)	酸化誘導時間 平均 [h]	標準偏差 SD(abs) [h]	変動係数 SD(rel) [%]
セルヘラ・ソーセージ	8.75	0.75	8.6
フラートウルスト・ソーセージ	2.29	0.17	7.3

表 2. 892 フロフェッショナル ランシマットを用いたソーセージの120° Cにおける酸化安定性の測定結果

サンプル (n=4)	酸化誘導時間 平均 [h]	標準偏差 SD(abs) [h]	変動係数 SD(rel) [%]
セルヘラ・ソーセージ	1.44	0.06	3.8
フラートウルスト・ソーセージ	1.99	0.16	8.0

結論

ほとんどのソーセージは、ランシマットで酸化安定性を直接測定することかてきます。この測定は、完成品の一貫した高い品質を保証することに役立ちます。

PEG法により、加工された最終製品中の α -トコフェロール当量としてあらわされる抗酸化物質について結論を出すことかてきます。サンプルの前処理が不

要であり、個々の成分たけてなく、サンプルの完全なマトリックスの直接的な影響を見ることかてきます。

892フロフェッショナル ランシマットを用いれは、この品質ハラメータを一度に8つの異なるサンプルについて簡単かつ同時に測定することかてき、品質管理ラホのスルーフットか向上します。

CONTACT

メトロームジャパン株式会社
143-0006 東京都大田区平
和島6-1-1
null 東京流通センター アネ
ックス9階

metrohm.jp@metrohm.jp

装置構成



892 Professional Rancimat

892 プロフェッショナルランシマツトは、長年世界で使われているランシマツトメソツトによって自然の油脂および油の酸化安定性を簡単かつ安全に測定するための分析システムです。加熱ブロック2つに8つの測定ホシションがあります。内蔵式ディスプレイには装置およびそれぞれの個々の測定ホシションのステータスが表示されます。各測定ホシションのスタートキーによって装置の測定をスタートできます。洗浄にかかる手間およびコストは、実用的である使い捨て反応容器および洗浄機に耐えられる付属品の使用によって最小限に抑えることかてきます。これによって時間とコストを削減し、精度と再現性を著しく改善することかてきます。測定実施のために必要な全ての付属品は同梱されています。装置の制御、データの記録、評価、保存のためには、StabNetソフトウェアが必要です。